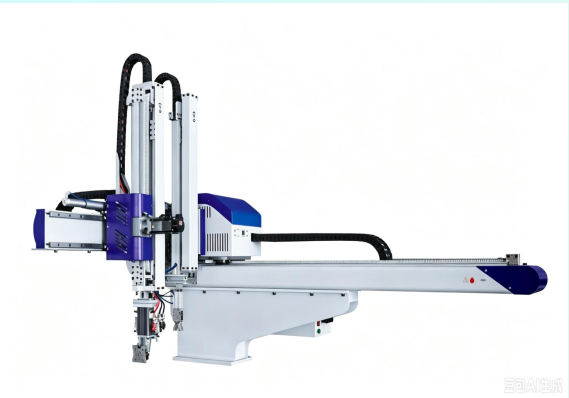
# 机械臂型号列表

| 机型 | 产品名称 | 适用机型 | 搭配系统 |
| --- | --- | --- | --- |
| 700型 | S3 单截单臂三轴（悬挂式） | 60-120T | 新睿/中为芯/朗宇芯 |
| | S5 单截双臂五轴（悬挂式） | | |
| | S3 双截单臂三轴（悬挂式） | | |
| 800型 | S3 单截单臂三轴（悬挂式） | 120-160T | 新睿/中为芯/朗宇芯 |
| | S5 单截双臂五轴（悬挂式） | | |
| | S3 双截单臂三轴（悬挂式） | | |
| 900型 | S3 单截单臂三轴（悬挂式） | 200-280T | 新睿/中为芯/朗宇芯 |
| | S5 单截双臂五轴（悬挂式） | | |
| | S3 双截单臂三轴（悬挂式） | | |
| | S5 双截双臂五轴（悬挂式） | | |
| 1000型 | S3 双截单臂三轴（悬挂式） | 200-300T | 新睿/中为芯/朗宇芯 |
| | S5 双截双臂五轴（悬挂式） | | |
| 1100型 | S3 双截单臂三轴（悬挂式） | 300-400T | 新睿/中为芯/朗宇芯 |
| | S5 双截双臂五轴（悬挂式） | | |
| 1200型 | S3 双截单臂三轴（悬挂式） | 400-500T | 新睿/中为芯/朗宇芯 |
| | S5 双截双臂五轴（悬挂式） | | |
| 1300型 | S3 双截单臂三轴（悬挂式） | 500-600T | 新睿/中为芯/朗宇芯 |
| | S5 双截双臂五轴（悬挂式） | | |
| 1500型 | S3 双截单臂三轴（框架式） | 600-800T | 新睿/中为芯/朗宇芯 |
| | S5 双截双臂五轴（框架式） | | |
| S3-1000 | 轻型牛头式三轴 | 200-300T | 新睿/中为芯/朗宇芯 |
| S3-1200 | | 300-480T | |
| S3-1300 | | 500-600T | |
| S3-1500 | 重型牛头式三轴 | 600-800T | 新睿/中为芯/朗宇芯 |
| S3-1800 | | 800-1200T | |
| S3-2000 | 大型牛头式三轴 | 1200-1500T | 新睿/中为芯/朗宇芯 |
| S3-2200 | | 1500-2000T | |
| S3-2500 | | 2000-2500T | |
| S3-3000 | | 2500-3000T | |
| | 小斜臂 | 60-120T | |

# 产品介绍



五轴全伺服机械手：五轴全伺服横走式机械手系列主要适用于80-530T卧式注塑机的成品取出，采用双截式手臂，五轴伺服驱动，可用于三板模具的料头取出。

全伺服驱动优点：调试方便，运行平稳，速度快。主要用于精密注塑件取 出，五金镶件、塑胶包胶等，搭配高精密低噪音线性导轨。做埋入镶件的标配机型。

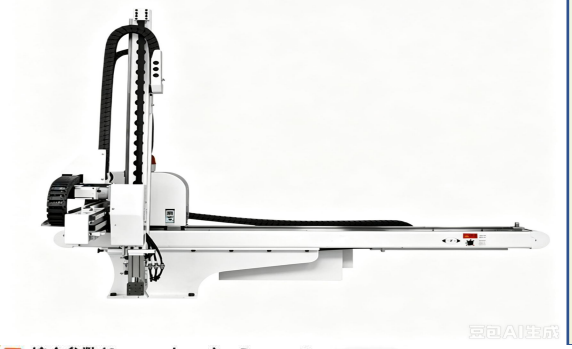
## 综合参数/Comprehensive parameters

| 机型 Model | | 单位 Unit | SCB-700WD-S5 | SCB-900WD-S5 | SCB-1100WD-S5 | SCB-1300WD-S5 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 适用成型机 Applicable molding machine | | ton | 80-200T | 80-250T | 120-380T | 200-530T |
| 手臂形式 Arm form | | | | 双段(倍速式) Double stage (double speed type) | | |
| 上下行程 Up and down stroke | | mm | 700 | 900 | 1100 | 1300 |
| 引拔行程 Extraction stroke | | mm | 480 | 480 | 660 | 840 |
| 横出行程 Horizontal stroke | | mm | 1120 | 1300 | 1520 | 1880 |
| 最大荷重(含治具) Maximum load (including fixture) | 高速 High speed | kg | 5 | 5 | 5 | 5 |
| | 中速 Medium speed | kg | 9 | 9 | 8 | 8 |
| 最小取出时间 Minimum take-out time | 高速 High speed | sec | 1.5 | 1.5 | 1.8 | 1.8 |
| | 中速 Medium speed | sec | 2.5 | 2.5 | 2.8 | 2.8 |
| 空循环时间 (不含治具) Empty cycle time (excluding fixtures) | | sec | 5 | 5 | 5.5 | 6 |
| 驱动方式 Drive method | | | | AC伺服马达 AC servo motor | | |
| 工作气压 Working pressure | | kgf/cm² | | 5—7 | | |
| 空气消耗量 Air consumption | | nl/cycel | 15 | 15 | 15 | 15 |
| 电源消耗量 Power consumptionTo | | KVA | 5 | 5 | 6 | 6 |
| | | | | AC220V+5% 50/60HZ | | |
| 净重 Net weight | | kg | 170 | 180 | 230 | 260 |

W:双截式 W:Double cut D:双臂 D:Both arms B:侧挂式 B:side-mounted S5:五轴伺服驱动 S5:Five-axis servo drive

## 外形尺寸/Dimensions

| 机型 Model | A | C | D | E | G | | I | K | M |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| SCB-700WD-S5 | 1060 | 480 | 1470 | 1120 | 1660 | 170 | 620 | 120 | 390 |
| SCB-900WD-S5 | 1080 | | | 1300 | 1840 | | | | |
| SCB-1100WD-S5 | 1300 | | 1650 | 1480 | 2080 | | 800 | | |



三轴全伺服横走式机械手系列：

主要适用于80-530T卧式注塑机的成品取出，采用双截式手臂，三轴伺服驱动，可以添加副臂用于三板模具的料头取出。

全伺服驱动优点：调试方便，运行平稳，速度快。主要用于精密注塑件取出，五金镶件、塑胶包胶等，搭配高精密低噪音线性导轨。做埋入镶件的标配机型

## 综合参数/Comprehensive Parameters

| 机型 Model | 电源 Power Supply | 适用成型机(ton) RecommendedLm.m | 横行行程(mm) Horizontal Travel | 引拔行程(mm) Drawing Stroke | 上下行程(mm) Up And Down Stroke | 最大负荷(kg) Maximum Load | 最小取出时间(sec) Maximum Load | 全循环时间(sec) Empty Cycle Time | 最大工作气压 Working Pressure |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| S3-B800IS | AC220±10V 50/60HZ | 50T-250T | 1320 | 760 | 800 | 4 | 0.8 | 5 | 8kgf/CM² 0.8Mpa |
| S3-B800WS | | 50T-250T | 1320 | 760 | 800 | 4 | 0.8 | 5 | |
| S3-B1000WS | | 150T-320T | 1500 | 940 | 1000 | 6 | 1.2 | 5.5 | |
| S3-B1200WS | | 300T-420T | 1680 | 1120 | 1200 | 8 | 1.2 | 6 | |

## 外形尺寸/Dimensions

| 机型 Model | A | C | D | E | G | H | I | K | M |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| S3-B800IS | 1550 | 480 | 1450 | 1320 | 760 | 2350 | 830 | 65 | 700 |
| S3-B800WS | 1250 | 480 | 1450 | 1320 | 760 | 2350 | 830 | 65 | 700 |
| S3-B1000WS | 1400 | 480 | 1630 | 1500 | 940 | 2350 | 1010 | 65 | 700 |
| S3-B1200WS | 1500 | 480 | 1810 | 1680 | 1120 | 2710 | 1190 | 65 | 700 |

机型表示：B单边结构，I单截，D双臂，W双截，S单臂 Model: B single side structure, I single section, D double arm, W double section, S single arm

## 技术参数 Parameters

| 机型 Model | A | D | G | C | E | F | H | I | J | K | M | N |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| S3-B900WS | 1300 | 1450 | 2350 | 480 | 1300 | 690 | 270 | 780 | | 65 | 700 | 280 |
| S3-B1100S | 1450 | 1630 | 2580 | 480 | 1500 | 870 | 270 | 960 | | 65 | 700 | 280 |



牛头全伺服横走式机械手系列：
主要适用于1000-3000T卧式注塑机的成品取出，采用双截式手臂，三轴伺服驱动，可以添加副臂用于三板模具的料头取出。
全伺服驱动优点：调试方便，运行平稳，速度快。主要用于精密注塑件取出，五金镶件、塑胶包胶等，搭配高精密低噪音线性导轨。做埋入镶件的标配机型

## 综合参数/Comprehensive parameters

| 机型 model | 电源 power supply | 适用成型机(ton) Recommended L.M.M | 横行行程(mm) Horizontal travel | 引拔行程(mm) Drawing stroke | 上下行程(mm) Up and down stroke | 最大负荷(kg) Maximum load | 最小取出时间(sec) Maximum load | 全循环时间(sec) Empty cycle time | 最大工作气压 working pressure |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| NT-1800WS | AC220±10V 50/60HZ | 1000T-1600T | 2800 | 1550 | 1800 | 40 | 3.5 | 18 | 8kgf/CM² 0.8Mpa |
| NT-2200WS | | 1600T-2000T | 3120 | 1550 | 2200 | 55 | 4.5 | 25 | |
| NT-2500WS | | 2000T-2800T | 3600 | 1850 | 2500 | 60 | 4.5 | 30 | |

机型表示：B单边结构，I单截，D双臂，W双截，S单臂　Model: B single side structure, I single section, D double arm, W double section, S single arm

## 外形尺寸/Dimensions

| 机型 model | A | C | D | E | G | H | I | K | M |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| NT-1800WS | 2460 | 1050 | 2465 | 2800 | 4160 | 460 | 1550 | 480 | 950 |
| NT-2200WS | 2640 | 1050 | 2465 | 3120 | 4480 | 460 | 1550 | 480 | 950 |
| NT-2500WS | 2760 | 1050 | 2765 | 3600 | 4960 | 460 | 1850 | 480 | 950 |



■手臂采用高强度铝合金结构梁配合精密线性滑轨，低噪音、寿命长。

■引拔部分采用可调手柄，无需工具即可轻松调整。

■选购R:左右旋出60-90度。

■T:夹具爪旋180度。

## 综合参数/Comprehensive parameters

| 机型 model | 适用成型机(ton) Recommended L.M.M | 上下行程(mm) Up and down stroke | 引拔行程(mm) Drawing stroke | 旋出角度(度) Rotation angle (degree) | 最小取出时间(sec) Maximum load | 最大负荷(kg) Maximum load | 空气消耗量 Air consumption | 全循环时间(sec) Empty cycle time | 净重 net weight |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| P650 | 180T以下 | 650 | 125 | 60-90 | 0.8 | 2 | 12/13 | 4.2/4.4 | 36/48 |
| P650D | 180T以下 | 650 | 200 | | 1.2 | | 14.5 | 6 | 52 |

机型表示：B单边结构，I单截，D双臂，W双截，S单臂
Model: B single side structure, I single section, D double arm, W double section, S single arm

## 外形尺寸/Dimensions

| 机型 model | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K | L | M | N | O | P |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| P650 | 1330 | 1220 1090 | 530 | 560 | 250 | 200 | 420 | 50 | 420 | 120 | 15 | 175 | 75 | 75 | 30 | 50 |
| P650D | 1330 | 1190 | | | | 180 | | 130 | 430 | | | | | | | |



1. 动作柔性强：6自由度多角度旋转翻转，不受模具方向限制，可完成取件、翻转、摆盘、装箱、码垛多道工序。
2. 适配范围广：负载10- 50kg可选，臂展覆盖1580- 2400mm，匹配大中小型注塑产品后段自动化。
3. 部署灵活：无需固定横梁，地面落地安装，车间改造方便，可对接注塑机、输送带、栈板。
4. 稳定耐用：伺服驱动定位精准，24小时连续生产，降低人工劳动强度。
5. 拓展能力强：支持加装视觉检测、吸盘/夹爪工装，可离线编程，快速切换不同产品程序。

完整版（详情页文案，适合产品说明书）

✓ 柔性自由度高，工序一体化
六轴多自由度结构，手腕可多角度旋转摆动，区别传统横走式机械手。除注塑机取件之外，可直接实现产品翻转、模内镶件、摆盘、装箱、栈板码垛，一台设备完成多道后段工序，减少多台设备投入。

✓ 负载臂展选型丰富，适配注塑行业
从10kg到50kg多规格机型，臂展跨度大，覆盖中小型塑件到重型家电、汽车塑胶件；专门针对注塑下料码垛场景设计，选型预留工装夹爪安全负载余量。

✓ 安装布局灵活，对厂房改造要求低
落地式安装，不需要架设顶部横梁，不受注塑机排布限制。既可紧靠注塑机取料，也可对接流水线，实现多机共用一台机械手，节省车间空间。

✓ 运行精度高，持久稳定生产
全伺服电机驱动，重复定位精度高，运动平顺抖动小；支持全天2

| 参数项目 | KS-610（10kg） | KS-620（20kg） | KS-630（30kg） | KS-650（50kg） |
|---|---|---|---|---|
| 额定负载 | 10 kg | 20 kg | 30 kg | 50 kg |
| 最大工作臂展（伸展半径） | 1580 mm | 1850 mm | 2100 mm | 2400 mm |
| 重复定位精度 | ±0.05 mm | ±0.05 mm | ±0.08 mm | ±0.10 mm |
| 轴数量 | 6轴伺服 | 6轴伺服 | 6轴伺服 | 6轴伺服 |
| J1底座旋转 | ±170° | ±170° | ±170° | ±170° |
| J2大臂俯仰 | -95°~+70° | -95°~+70° | -90°~+65° | -90°~+65° |
| J3小臂俯仰 | -85°~+75° | -85°~+75° | -80°~+70° | -80°~+70° |
| J4腕部旋转 | ±360° | ±360° | ±360° | ±360° |
| J5腕部摆动 | ±120° | ±120° | ±115° | ±115° |
| J6末端旋转 | ±360° | ±360° | ±360° | ±360° |
| 整机本体重量 | 150 kg | 210 kg | 320 kg | 520 kg |
| 供电电压 | AC220V | AC220V | AC380V | AC380V |
| 最大码垛高度 | 1400 mm | 1600 mm | 1800 mm | 2100 mm |
| 适配注塑机吨位 | 160-260T | 220-380T | 350-550T | 500-800T |
| 典型应用 | 中型塑件下料、摆盘、简易装箱 | 家电外壳、汽车塑料件下料码垛 | 大型塑胶壳体、周转箱码垛 | 重型注塑件、厚壁大件码垛下料 |



1. 实现无人化自动下料，节省人工
机械手取件直接落在输送带上，自动流出工位，无需专人守机捡料。一台输送带可配合多台注塑机，大幅减少捡料、搬运人工成本。
2. 生产节拍统一，产量稳定
人工捡料速度快慢不均、容易漏捡、卡顿停机。
输送带自动匀速出料，生产节奏标准化，日产量稳定提升。
3. 杜绝产品堆积压伤，提高良品率
传统人工取料容易堆积、刮花、压坏产品。输送带自动出料分流，工件摆放整齐，有效降低不良率，提升产品品质。
4. 衔接自动化设备，实现整线无人化
可直接对接：三轴机械手、五轴机械手、牛头机、六轴码垛机械臂、装箱机、摆盘机，轻松打造全自动注塑生产线，提升工厂智能化形象。
5. 车间整洁规范，提升工厂审厂评分
流水线规整有序、产品摆放统一，车间无散乱工件，现场整洁标准化，非常利于客户验厂、接单、提升企业实力形象。

| 型号 | 电机数 | 长度 | 皮带宽度 | 备注 |
|---|---|---|---|---|
| 平行机 | 1 | 1.5M-5M | 30CM-80CM | 可定制 |
| 平行升降机 | 1 | 1.5M-5M | 30CM-80CM | |
| 斜坡升降机 | 1 | 1.5M-4M | 30CM-80CM | |
| 斜坡升降带平台机 | 1 | 1.5M-4M | 30CM-80CM | |
| 爬坡皮带机 | 1 | 2M-3M | 30CM-80CM | |



1. 有效消除静电，防止电子塑胶件静电吸附灰尘，避免产品击穿损伤

2. 台面耐磨抗刮，防静电性能持久稳定，适合24小时车间作业

3. 模块化组合设计，可加装照明、插座、接地、物料盒，拆装布局灵活

4. 人体静电释放，降低工件因静电产生的不良报废，提升良品率

5. 碳钢坚固机架，防锈耐油污，适配注塑、电子组装车间环境

库森智能
KUSEN INTELLIGENCE